



**COMPROMETIDOS CON EL DESARROLLO**  
**COMMITTED TO DEVELOPMENT**



# ADN INNOVADOR INNOVATIVE DNA



**ANALCO SE HA CONSOLIDADO  
COMO REFERENTE EN  
LA FABRICACIÓN DE  
COMPONENTES PARA CALZADO  
A NIVEL MUNDIAL**

**ANALCO HAS ESTABLISHED  
ITSELF AS A WORLDWIDE  
REFERENCE IN THE  
PRODUCTION OF FOOTWEAR  
COMPONENTS**

Le damos la bienvenida a Analco, una empresa con marcado carácter tecnológico que está presente en el desarrollo e innovación del sector del calzado. Fundada en 1970, la visión emprendedora de D. Andrés Alonso supuso un primer paso para crear una de las principales referencias españolas en la fabricación y venta de componentes dirigidos a los más destacados fabricantes de calzado a nivel mundial.

En Analco avanzamos con ilusión y optimismo hacia un futuro en el que el esfuerzo, el conocimiento del mercado y la capacidad de innovación y desarrollo dan como resultado un producto único, excelente. Ahora queremos que usted conozca de primera mano todas las posibilidades que le ofrece nuestra I+D+i para diferenciarse del resto. ¿Comenzamos?

We welcome you to Analco, a company with a strong technological character which is present in the development and innovation of the footwear sector. Founded in 1970, the entrepreneurial vision of Mr. Andrés Alonso was a first step for the creation of one of the first Spanish companies dedicated to the manufacture and sale of footwear components aimed at the main world footwear manufacturers.

In Analco we move with illusion and optimism towards a future in which effort, knowledge of the market and innovation capacity result in an unique, excellent product. Now we want you to know by first hand all the possibilities that our R&D&I offers to stand out from the rest. Let start!





# Moldes Layon, S.L.

Fabricación de moldes para caucho, corcho y plastico



**cad-cam sistem  
maquetas y prototipos  
diseños en 3D**



Inca, 38 (Polígono Industrial Carrús)  
03206 ELCHE (Alicante) - Tel.: 965 439 033  
[moldeslayon@hotmail.com](mailto:moldeslayon@hotmail.com)



**EL ACTUAL ESCENARIO GLOBAL NOS ANIMA A SEGUIR A LA VANGUARDIA DEL SECTOR EN LA CREACIÓN Y SUMINISTRO DE PRODUCTOS INNOVADORES**

En nuestra empresa fluye la innovación como elemento diferenciador que nos obliga y nos motiva a seguir ofreciendo nuestra mejor versión posible día tras día. Es de este modo como logramos proyectar productos 100 % exclusivos, dirigidos a clientes que ponen en valor nuestras capacidades en I+D+i.

Sabemos distinguirnos del resto a través del diseño, de la calidad y carga de innovación en cada elemento, con un punto de producto de autor, de arte en el calzado como valor diferencial que además destaca por su confidencialidad absoluta. Y es que nunca habrá dos exclusivas iguales.

Innovation is as a distinguishing feature that enforces and motivates our company to continue providing our best version day by day. It's thereby we manage to promote 100 % unique products to our clients, whom give value to our R+D+I capacity.

We distinguish ourselves through the design project, the quality and the innovation in each element, with a touch of author in the art of footwear as added value, which stands out for its absolute confidentiality since there will never be two equal unique products.

**THE CURRENT GLOBAL SCENARIO ENCOURAGES US TO REMAIN AT THE CUTTING EDGE OF THE SECTOR IN THE CREATION AND SUPPLY OF INNOVATIVE PRODUCTS**





# DESARROLLO DE PRODUCTO

## PRODUCT DEVELOPMENT



Nuestro departamento de desarrollo de producto analiza continuamente el mercado con el fin de captar, sintetizar y adaptar las tendencias más exclusivas y comerciales. Este trabajo previo nos permite crear colecciones abiertas de lo más innovador así como asesorar a nuestro cliente sobre cuál es la mejor apuesta para sus modelos exclusivos.

Las 5 líneas de producto de las que disponemos, algunas de ellas complementarias, nos hacen líder absoluto en el mercado europeo en cuanto a la creación de proyectos complejos, en los que son necesarias distintas tecnologías y materiales.

Un equipo humano profesional y multidisciplinar, formado por químicos, ingenieros y diseñadores, marca la diferencia. Destaca nuestro moderno laboratorio de ensayos y la fructífera política de sinergias y alianzas estratégicas con los organismos de investigación de mayor relevancia en el sector, como son el Instituto de Biomecánica de Valencia (IBV), INESCOP y AITEX.

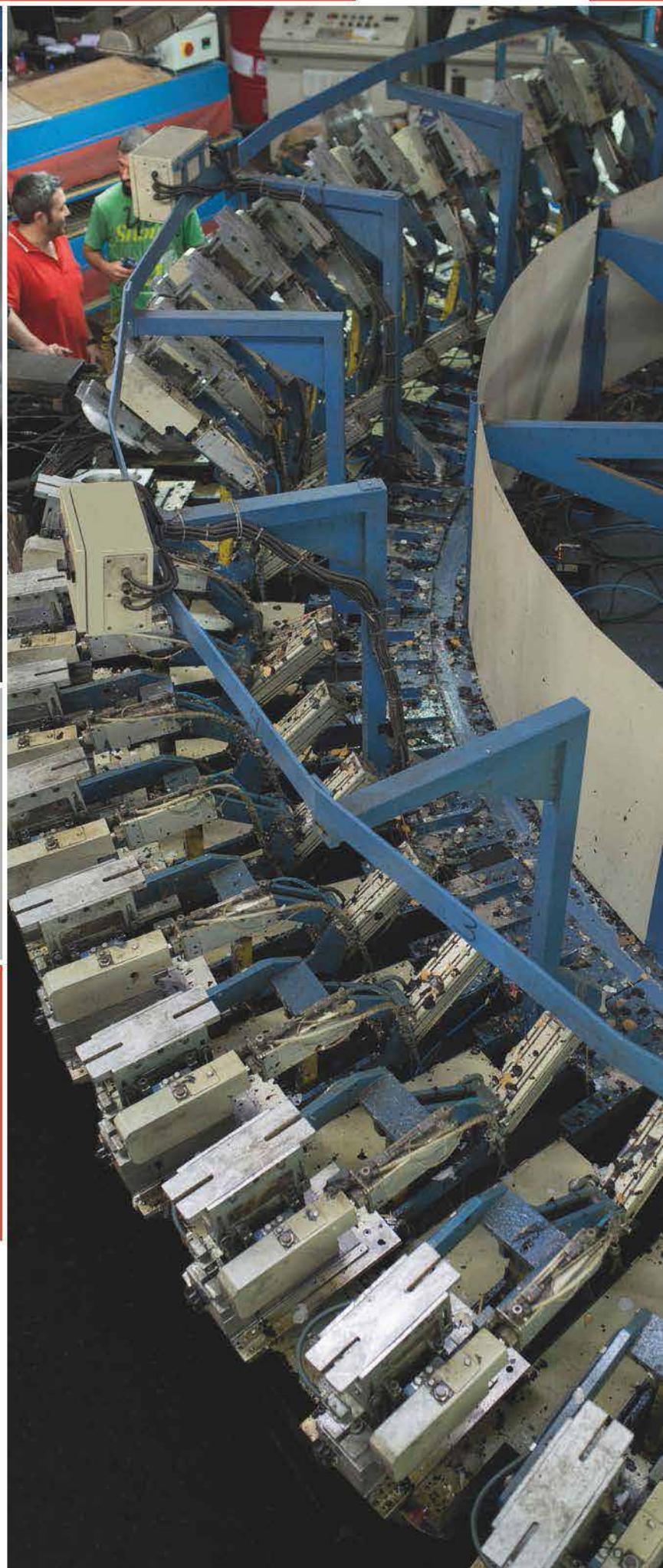
Our product development department is constantly reviewing the market for the purpose of capture, synthesize and customize the most exclusive and commercial trends. This preparatory work allows us to create open innovative collections as well as to advise our clients about which one is the best option for their unique models.

Our 5 production lines, some of them are complementary to each other, make us world leader in the international market as far as the complex projects creation in which are necessary different technologies and materials.

A multidisciplinary professional team makes the difference, joined by chemists, engineers and designers. Our testing laboratory stands out, also the successful synergy policies and strategic partnerships with the greater relevance research institutions in the footwear industry such as The Valencia Biomechanics Institute (IBV), INESCOP (Technological Institute for Footwear and Related Industries) and AITEX (Technological Textile Institute).

### FASES DEL DESARROLLO DE PRODUCTO STAGES OF PRODUCT DEVELOPMENT





NUESTRA INFRAESTRUCTURA  
Y CAPACIDAD TECNOLÓGICA  
PONEN A SU SERVICIO  
NUESTRO GRAN POTENCIAL  
PRODUCTIVO

OUR LARGE PRODUCTIVE  
POTENTIAL IS PROVIDED  
THROUGH OUR FACILITIES  
AND TECHNOLOGICAL  
CAPACITY

SATISFACCIÓN DEL CLIENTE  
CUSTOMER SATISFACTION

# PRODUCTOS

## PRODUCTS



## SUELAS

La calidad y variedad de productos para la fabricación de suelas y plantas para calzado marca nuestro día a día, 45 años de know how son la clave para ofrecer las distintas soluciones en materiales que cada proyecto requiere. El resultado de ello son nuestros productos de PU, TR, TPU y goma.

El Departamento de Desarrollo de Producto logra adaptar los avances tecnológicos con el fin de crear sinergias entre los distintos componentes / materiales consiguiendo conectar con las necesidades reales del usuario, factor imprescindible dada la hipercompetitividad de nuestro mercado.

## SOLES

Our day to day is lead by the quality and range of products for the soles and insoles footwear production. Our 45 years of experience are the key in order to provide different solutions in materials that each product may require. Our products PU, T.R, T.PU, rubber are the results.

Our product development department manages to adjust the technological advances in order to creat synergies between the different elements/ materials connecting with the real needs of the customer, it is an essential factor due to the competitiveness of our market.



## PLANCHAS DE EVA Y CREPELINA

En este apartado deseamos destacar nuestras planchas de EVA y crepelina. El primer material es pura versatilidad, ligereza y comodidad, siendo utilizable tanto para calzado como para usos en ortopedia.

Por su parte, las planchas de crepelina suponen una evolución real dirigida a las suelas y entresuelas de calzado, con bajas densidades, ligereza y una gran disponibilidad en variedad de diseños, formatos y calidades.

## EVA AND RUBBER SHEETS

In this paragraph we would like to highlight our EVA and rubber sheets. The EVA is a great versatility, lightness and comfort material, being able to be used as footwear as well as orthopedic uses.

The rubber sheets are a real evolution addressed to the soles and midsoles footwear, with low density, lightness and a large range in designs, formats and qualities.



## PLANTILLAS

En plantillas contamos con productos compuestos de goma-corcho, corcho ligero, corcho látex, PU corcho y termoconformados EVA, EVA corcho y PU. El abanico de posibilidades y combinaciones de materiales, forajes, acabados y colores es casi interminable.

Los aspectos de comodidad y durabilidad también cobran relevancia, en un producto funcional que se presta a la incorporación continua de innovaciones que permitan una gran capacidad de amortiguación y transpiración.

**ANATOMÍA, VERSATILIDAD Y  
LIGEREZA EN CADA PISADA**

**ANATOMY, VERSATILITY AND  
LIGHTNESS IN EACH STEP**

## INSOLES

We have products made of rubber-cork compounds: light cork, latex cork, PU cork and EVA thermoformed, eva cork and PU for insoles. The range of possibilities and material combinations, leathers, finishings and colourings is almost endless.

Comfort and durability aspects become relevant in a functional product that is provided on a continuous basis of innovation that allows a huge cushioning and sweating capacity.





ANALCO AUXILIAR CALZADO S.A.

Ctra. Crevillente km 3

03293 Elche (Alicante)

T/ (+34) 96 666 12 12

F/ (+34) 96 666 07 08

[analco@analco.com](mailto:analco@analco.com)

Síganos en redes sociales  
Follow us on social networks



[www.analco.com](http://www.analco.com)

**ELASTOQUIM**

Productos Químicos  
para la Industria

Chemicals for Industry

ELASTOQUIM, S.L.  
Elche Parque Industrial  
C/ Juan de la Clerva, 31, 2-E  
03203 Elche (Alicante)

Tel.: +34 965 681 822

Fax: +34 965 681 825

[oficina@elastoquim.es](mailto:oficina@elastoquim.es)  
[www.elastoquim.com](http://www.elastoquim.com)



**comertex®**

[www.comertex.es](http://www.comertex.es)

Pol. Ind. Salinetas - Avda. de la Libertad N° 52  
Petrer (Alicante)-España  
+34 966 955 353